

Notifizierte Stelle Nr. 2390  
Parkstraße 11, A 8700 Leoben

**SYSTEMCERT**  
Zertifizierungsges.m.b.H.

## ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT der werkseigenen Produktionskontrolle

**2390 – CPR – P07240417**

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### tragende, geschweißte Stahlkonstruktionen

bis EXC2 nach ÖNORM EN 1090-2:2018

Deklarationsmethode: ZA 3.2 und ZA 3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011,

in Verkehr gebracht durch

#### Lasertechnik Laimer GmbH

Haager Straße 46

**4400 Steyr**

**Österreich**

und hergestellt im Herstellwerk Lasertechnik Laimer GmbH in 4400 Steyr, Haager Straße 46, Österreich.

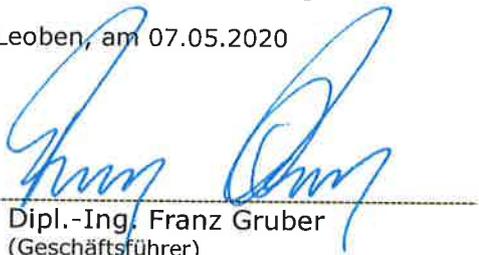
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

#### EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P07240417/4 wurde erstmals am 04.05.2017 ausgestellt und bleibt längstens bis 03.05.2023 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

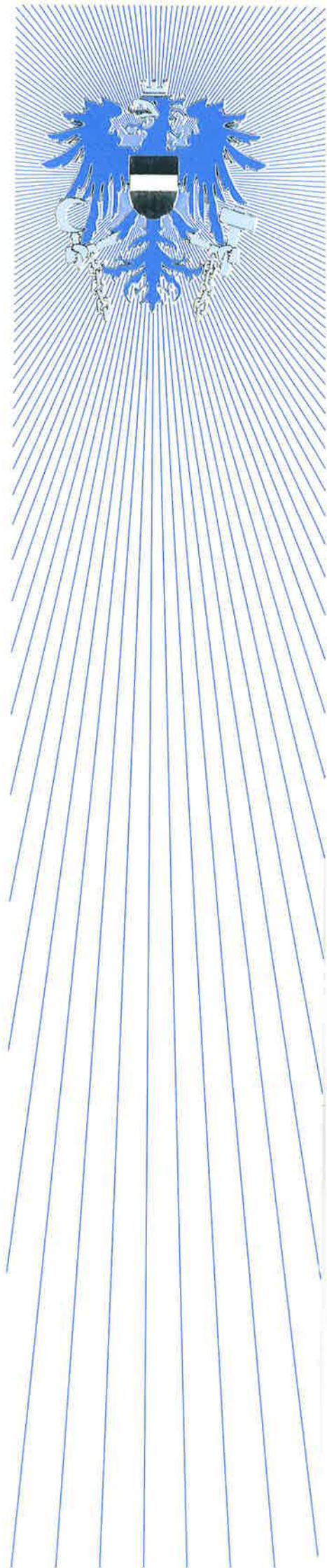
Leoben, am 07.05.2020

  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



**Registrier-Nr.: P07240417**

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid  
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930



2390 – CPR – P07240417/4

**Lasertechnik Laimer GmbH**  
4400 Steyr, Haager Straße 46, Österreich

**Standorte:** s.o.

**Produkte:** Lohnfertigung mit Schwerpunkt auf Blechzuschnitten, Abkantungen und Schweißen; Ausführung von Stahltragwerken

**Spezielle Prozesse:**

- Statische Berechnung
- Mechanische Verbindungsmittel (nicht vorgespannt)
- Mechanische Verbindungsmittel (vorgespannt)
- Korrosionsschutz
- Thermisches Trennen
- Wärmebehandlungen
- Sonstiges
- Schweißen

**Schweißprozesse:**

- 135 – Metall-Aktivgasschweißen
- 141 – Wolfram-Inertgasschweißen

**Qualifizierung des Schweißverfahrens:**

- 135 gemäß EN ISO 15612 für 1.1 und 1.2
- 141 gemäß EN ISO 15612 für 8.1

**Grundwerkstoffe:** Werkstoffgruppe 1.1, 1.2 und 8.1 bis EXC2

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:**

DI (FH) Gerald NEUMÜLLER, geb. am 01.09.1974, IWS AT 2093

**Vertretung:** Mathias SPERRER, geb. am 22.07.1993, Schweißer

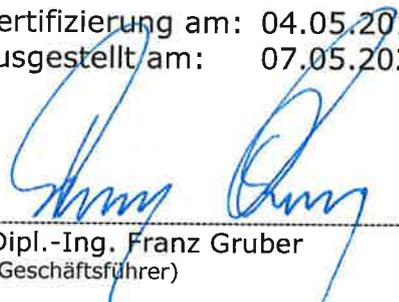
**Bestätigung:**

Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Anmerkung:**

Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P07240417 gültig.

Zertifizierung am: 04.05.2017  
ausgestellt am: 07.05.2020

  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



**Registrier-Nr.: P07240417**

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid  
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930